**Регистрация обракованных результатов внутри лабораторного контроля качества**

Операция «Контроль качества» предназначена для автоматизации функции проведения внутри лабораторного контроля качества и обеспечение отчетности о прохождении внутри лабораторного качества согласно Приказу №220 от 26.05.2003 и ОСТ 91500,13.0001-2003.

Внутри лабораторный контроль качества предназначен для поддержания стабильности аналитической Системы, выявления и устранения недопустимых случайных и систематических погрешностей.

Сущность контроля качества заключается в сопоставлении результатов исследования проб с результатами исследования контрольного материала и измерении величины отклонения.

Чтобы открыть окно «Контроль качества», выберите пункт главного меню «Рабочие места/ Лаборатория/ Контроль качества» (Рисунок 1).

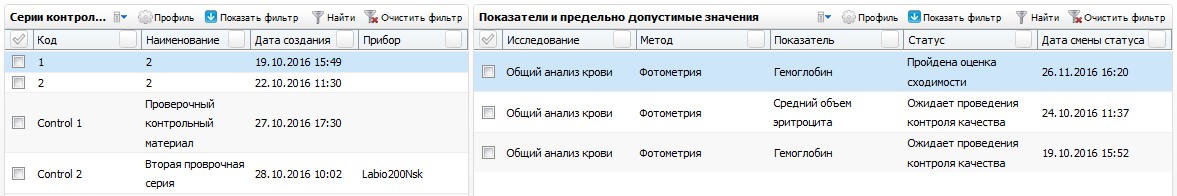


Рисунок 1 – Окно «Контроль качества»

В данном окне доступны следующие действия:

* проведение серии контрольных измерений на сходимость;
* проведение серии контрольных измерений на воспроизводимость;
* построение контрольных карт;
* построение графиков Леви-Дженнингса;
* оперативный контроль качества;
* формирование и печать сопутствующей документации.

Окно «Контроль качество» разделено на две части:

* «Серии контрольных измерений»;
* «Методы и показатели контрольных измерений».

Часть окна «Серии контрольных измерений» отображает весь список контрольных измерений.

Часть окна «Серии контрольных измерений» отображает список методов и показателей, который будет проверяться в данной серии, и текущий статус прохождения контрольных измерений для каждого из показателей.

Чтобы добавить контрольную проверку, воспользуйтесь пунктом контекстного меню «Добавить» в части окна «Серии контрольных измерений» (Рисунок 2).

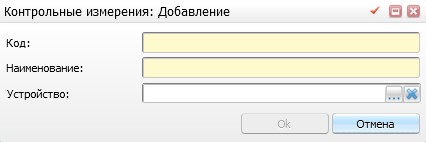


Рисунок 2 – Окно «Контрольные измерения: Добавление»

В открывшейся форме заполните следующие поля:

* «Код» – укажите код контрольного измерения;
* «Наименование» – присвойте наименование контрольному измерению;
* «Устройство» – выберите устройство. Для заполнения поля нажмите на кнопку . Для того чтобы очистить поле, нажмите на кнопку .

После заполнения полей нажмите на кнопку «Ок».

Далее добавленное контрольное измерение отобразится в части окна «Серии контрольных измерений». Для того чтобы добавить к данному контрольному измерению показатели и предельно допустимые значения, воспользуйтесь пунктом контекстного меню «Добавить» в правой части окна. Откроется форма (Рисунок 3).

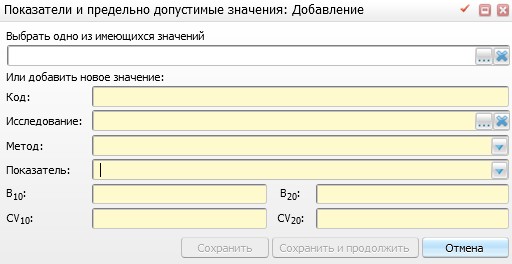


Рисунок 3 – Окно «Показатели и предельно допустимые значения: Добавление»

В открывшемся окне заполните следующие поля:

* «Выбрать одно из имеющихся значений» – выберите одно из имеющихся значений из окна «Показатели» с помощью кнопки . Для того чтобы очистить поле, нажмите на кнопку . В случае заполнения данного поля остальные поля заполняются автоматически;
* «Или добавить новое значение»:
* «Код» – укажите код показателя и предельно допустимого значения;
* «Исследование» – выберите исследование, для которого будет проводиться контрольное измерение. Для заполнения поля нажмите на кнопку . Для того чтобы очистить поле, нажмите на кнопку ;
* «Метод» – выберите метод, для которого будет проводиться контрольное измерение из выпадающего списка с помощью кнопки ;
* «Показатель» – выберите показатель из выпадающего списка с помощью кнопки ;
* «B10», «B20», «CV10», «CV20» – данные поля служат для ввода предельно допустимых значений смещения (В) и коэффициентов вариации (CV) для контрольных измерений выбранного исследования-метода-показателя.

После заполнения полей нажмите кнопку «Сохранить».

## **Запуск контроля сходимости**

Для запуска контроля сходимости воспользуйтесь пунктом контекстного меню «Запустить контроль сходимости». Откроется окно (Рисунок 4).

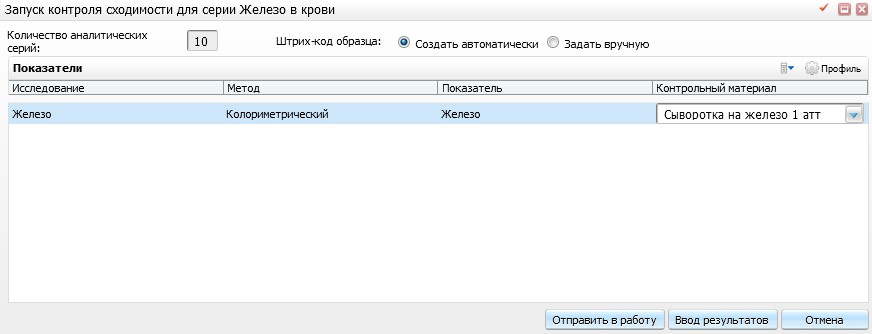


Рисунок 4 – Окно «Запуск контроля сходимости»

В открывшемся окне отображаются все исследования, которые входят в выбранную серию контрольных измерений.

В данном окне заполните следующие поля:

* «Количество аналитических серий» – данное поле используется для указания количества серий контрольных измерений в рамках контроля сходимости. По умолчанию заполнено числом 10;
* «Штрих-код образца»:
* «Создать автоматически» – данное поле служит для выбора автоматического создания штрих-кодов для указанного количества серий;
* «Задать вручную» – служит для выбора указания штрих-кодов вручную. Если выберите значение «Задать вручную», то при нажатии кнопки «Отправить в работу» или «Ввод результатов» откроется окно «Указание штрих-кодовых идентификаторов для образцов» (Рисунок 5).

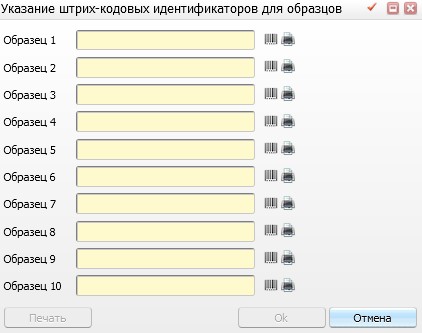


Рисунок 5 – Окно «Указание штрих-кодовых индентификаторов для образцов»

* «Контрольный материал» – выберите контрольный материал для проведения контроля качества из выпадающего списка с помощью кнопки .

При нажатии на кнопку «Отправить в работу» запускается проверка контроля сходимости. Результаты контроля сходимости становятся доступны в пункте контекстного меню «Просмотр результатов» (Рисунок 6).

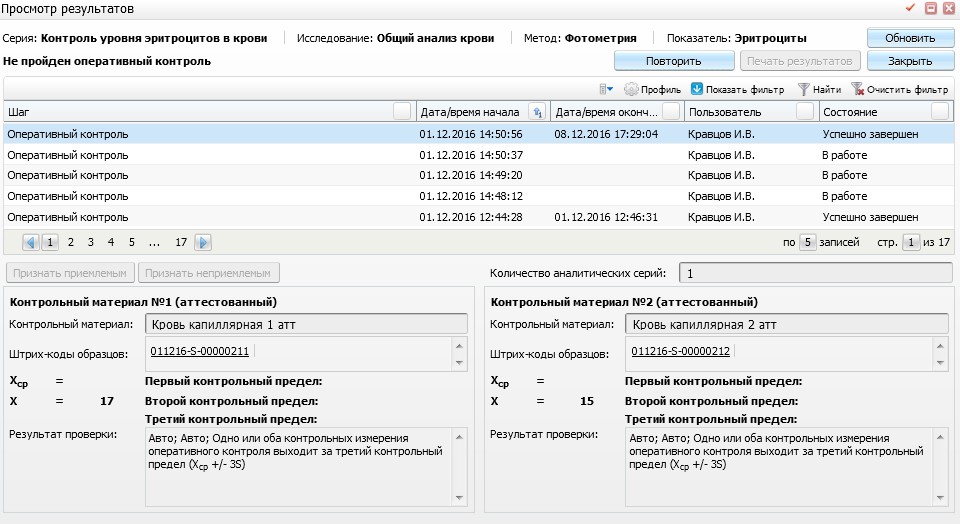


Рисунок 6 – Окно «Просмотр результатов»

При нажатии на кнопку «Ввод результатов», откроется окно «Ручной ввод результатов контроля сходимости» (Рисунок 7).

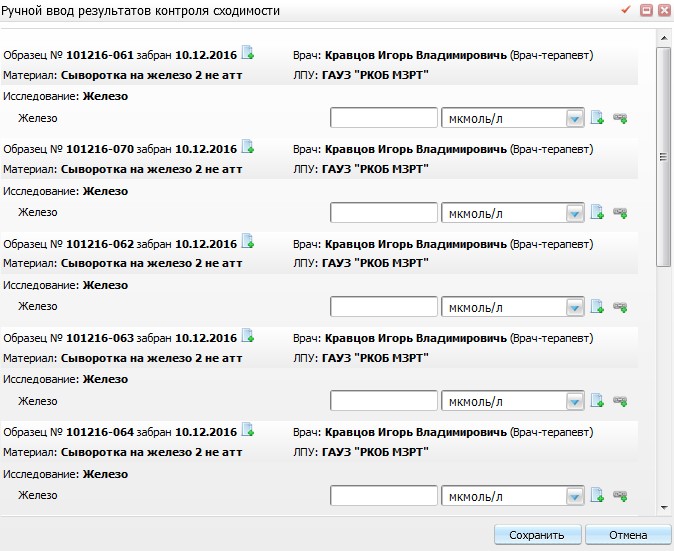


Рисунок 7 – Окно «Ручной ввод результатов контроля сходимости»

Действия в данном окне аналогичны пункту 8.1 «Ввод результатов».

После заполнения всех данных нажмите на кнопку «Сохранить». Для просмотра результатов контроля сходимости воспользуйтесь пунктом контекстного меню «Просмотр результатов».

## **Запуск контроля воспроизводимости**

Для запуска контроля воспроизводимости воспользуйтесь пунктом контекстного меню «Запустить контроль воспроизводимости». Откроется окно (Рисунок 8).

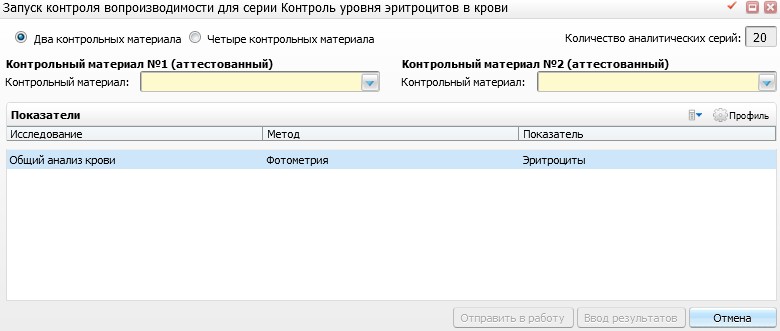


Рисунок 8 – Окно «Запуск контроля воспроизводимости»

**Примечание** – Данный пункт доступен только в случае, если для выбранной серии была выполнена проверка на контроль сходимости.

В открывшемся окне отображаются все исследования, которые входят в выбранную серию контрольных измерений.

В данном окне заполните следующие поля:

* «Два контрольных материала», «Четыре контрольных материала» – выберите, сколько в данной проверке будет участвовать контрольных материала, по которым будет запускаться контроль воспроизводимости;
* «Количество аналитических серий» – данное поле используется для указания количества серий контрольных измерений в рамках контроля воспроизводимости. По умолчанию заполнено числом 20;
* «Контрольный материал №1 (аттестованный)», «Контрольный материал №2 (аттестованный)» – выберите контрольный материал для проведения контроля воспроизводимости из выпадающего списка с помощью кнопки .

После выполнения данных действий нажмите на кнопку «Отправить в работу», запустится проверка контроля воспроизводимости.

Результаты контроля воспроизводимости становятся доступны в пункте контекстного меню «Просмотр результатов» (Рисунок 9).

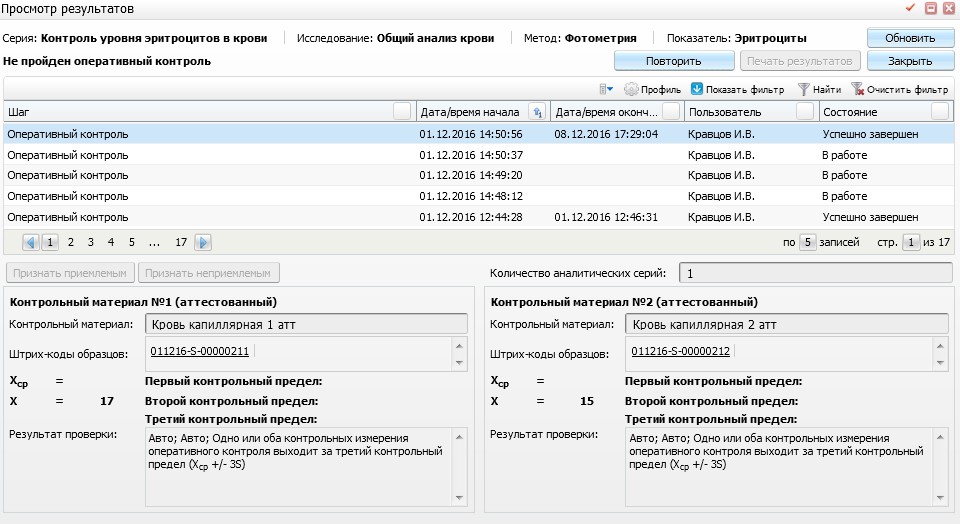


Рисунок 9 – Окно «Просмотр результатов»

При нажатии на кнопку «Ввод результатов», откроется окно «Ручной ввод результатов контроля воспроизводимости» (Рисунок 10).

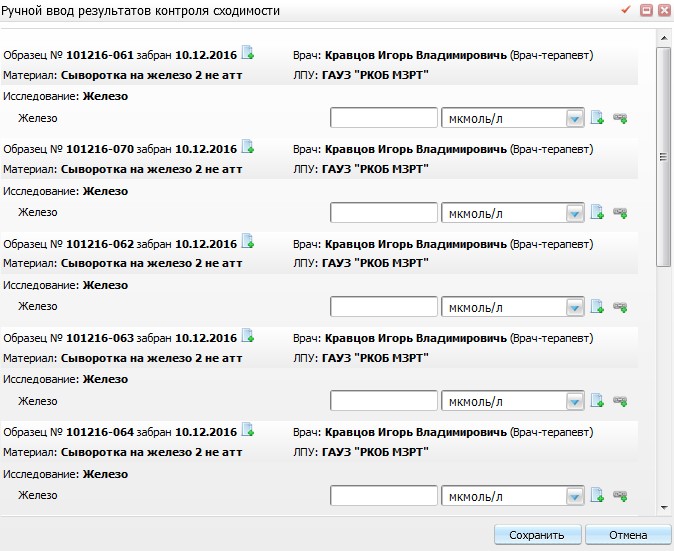


Рисунок 10 – Окно «Ручной ввод результатов контроля сходимости»

Действия в данном окне аналогичны пункту 8.1 «Ввод результатов».

После заполнения всех данных нажмите на кнопку «Сохранить». Для просмотра результатов воспользуйтесь пунктом контекстного меню «Просмотр результатов».

## **Запуск оперативного контроля**

Для запуска оперативного контроля воспользуйтесь пунктом контекстного меню «Запустить оперативный контроль». Откроется окно (Рисунок 11).

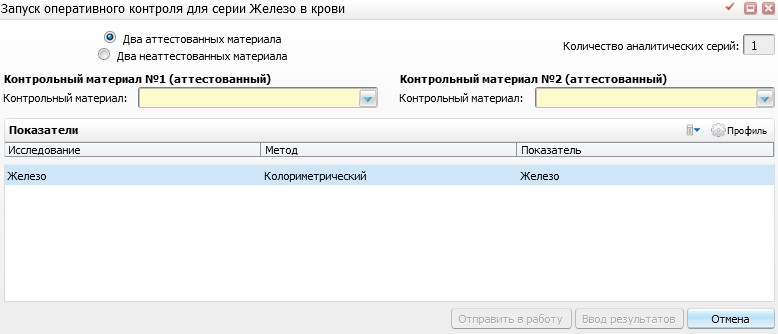


Рисунок 11 – Окно «Запуск оперативного контроля»

**Примечание** – Данный пункт доступен только в случае, если для выбранной серии была выполнена проверка на контроль сходимости и воспроизводимости.

В открывшемся окне отображаются все исследования, которые входят в выбранную серию контрольных измерений.

В данном окне заполните следующие поля:

* «Два аттестованных материала», «Два неаттестованных материала» – выберите тип контрольных материалов, в зависимости от которых будет выполняться запуск оперативного контроля;
* «Количество аналитических серий» – данное поле используется для указания количества серий контрольных измерений в рамках запуска оперативного контроля. По умолчанию заполнено числом 1;
* «Контрольный материал №1 (аттестованный)», «Контрольный материал №2 (аттестованный)» – выберите контрольный материал для проведения оперативного контроля из выпадающего списка с помощью кнопки .

После заполнения полей нажмите на кнопку «Отправить в работу» либо «Ввод результатов». Дальнейшие действия аналогичны пунктам «Запуск контроля сходимости», «Запуск контроля воспроизводимости».

## **Оценка сходимости результатов измерений**

Для просмотра или печати отчета «Оценка сходимости результатов измерений» выберите пункт главного меню «Рабочие места/ Лаборатория/ Контроль качества»/пункт контекстного меню «Отчеты/ Оценка сходимости результатов измерений».

Откроется окно «Просмотр отчета» (Рисунок 12).

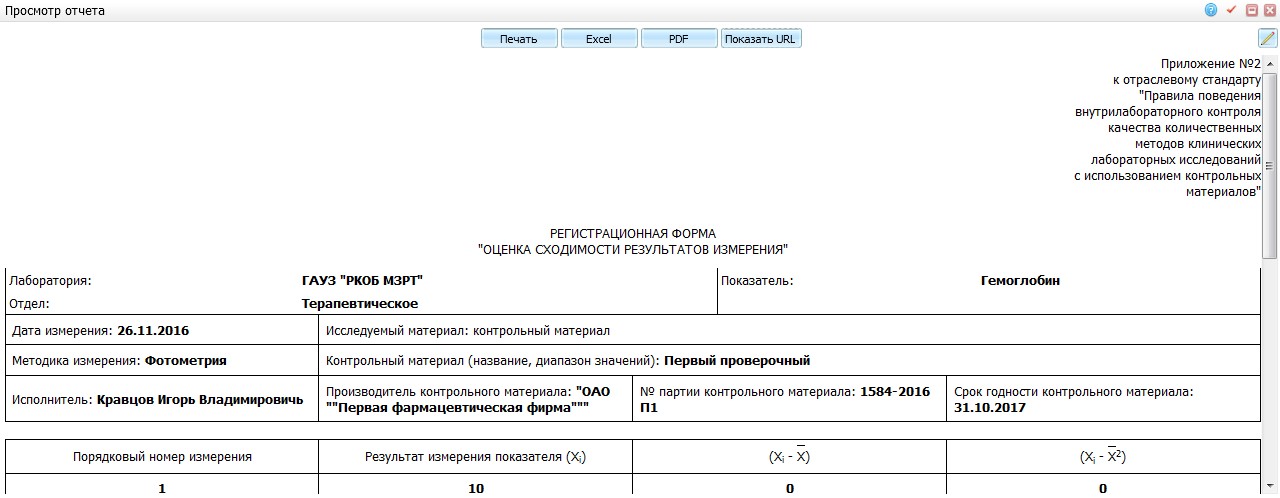


Рисунок 12 – Окно «Просмотр отчета»

Для печати отчета нажмите кнопку «Печать». Для выгрузки отчета в Excel нажмите кнопку «Excel». Чтобы открыть отчет в формате .pdf, нажмите кнопку «PDF». Для редактирования отчета воспользуйтесь кнопкой Описание: Описание: 49.

## **Результаты установочных серий измерений показателя в контрольных материалах**

Для просмотра или печати отчета «Результаты установочных серий измерений показателя в контрольных материалах» выберите пункт главного меню «Рабочие места/ Лаборатория/ Контроль качества»/ пункт контекстного меню «Отчеты/ Результаты установочных серий измерений показателя в контрольных материалах».

## **Регистрация обракованных результатов внутрилабораторного контроля качества**

Для просмотра или печати отчетов выберите пункт главного меню «Рабочие места/ Лаборатория/ Контроль качества»/ пункт контекстного меню «Отчеты».